

Hyperdesmo PB 2K

2-K kunststoffmodifizierte Bitumenflüssigabdichtung zur Abdichtung und zum Schutz vor Feuchtigkeit

Hyperdesmo PB 2K ist eine 2-K, schnelltrocknende, bituminös erweiterte Polyurethan Flüssigabdichtung. Nach Aushärtung produziert das Produkt eine hochelastische Membrane mit exzellenten Resistenzen gegen Chemikalien und mechanische Einwirkungen. Es ist auf vielen verschiedenen Untergründen einsetzbar.

Das Material kann mittels Pinsel, Roller, Zahnkelle oder auch im Airless-Sprühverfahren mit einem minimalen Gesamtverbrauch von ca. 2,3 ltr/m² aufgebracht werden.

Verwendung

- Zur Abdichtung und zum Schutz von:
- erdberührten Bereichen wie Kellern und Fundamenten
- Asphalt
- Tunnelabdichtung
- Gründächer

Produkteigenschaften

- Die Komponenten können aufgrund des Mischungsverhältnisses 1:1 gemischt werden
- Einfache Anwendung
- Auftrag in dicken, blasenfreien Schichten möglich
- Schnelle Aushärtung
- Lagerstabil da 2-K Material
- Extrem hohe Rissüberbrückungseigenschaften
- Exzellente Haftung auf dem Untergrund
- Kein Verdünnen notwendig, bei Bedarf kann mit Solvent-01 verdünnt werden
- Exzellente thermale Resistenzen im Bereich von -40°C bis +80°C
- Exzellente mechanische Eigenschaften, hohe Ausdehnung, Druck- und Zugfestigkeit, hohe Abnutzungsresistenz
- Hohe chemische Resistenz
- Wasserdampfbarriere
- Kann auch als Fugendichtmasse eingesetzt werden

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	10 Ltr., 40 Ltr., und 400 Ltr. Stahlgebinde (jeweils Komponente A & B)
Min. Gesamtverbrauch	ca. 2,3 ltr/m ²
Überarbeitbarkeit	6-24 Stunden
Haltbarkeit	Kann in trockenen Räumen bei Temperaturen von 5-25°C für max. 12 Monate in der geschlossenen Originalverpackung gelagert werden. Bitte schützen Sie die Gebinde vor direkter UV Belastung während der Lagerung.

Untergrundvorbehandlungen

Die Informationen zur Untergrundvorbehandlung können Sie unserer Primertabelle entnehmen. Zur näheren Auswahl der geeigneten Grundierung kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Untergrundvoraussetzungen

Der Untergrund sollte frei von Staub, Öl- und Fettrückständen sein. Altbeschichtungen müssen vorher entfernt werden. Der Untergrund muss entsprechend tragfähig sein. Haftzugwerte müssen gemäß DIN EN 1542 bestimmt und eingehalten werden. Der Untergrund sollte eine maximale Restfeuchte von unter 5% haben.

Minimaler Gesamtverbrauch

ca. 2,3 ltr/m²

Topfzeit

20 Minuten bei 20°C und 55% relativer Luftfeuchte

Verarbeitung

Mischen Sie die beiden Komponenten mit einem Quirl mit niedriger Drehzahl (300 rpm) im Gebinde für mindestens 2 Minuten. Topfen Sie danach um und rühren Sie nochmals für ca. 1 Minute durch.

Das Material kann mittels Pinsel, Roller, Zahnkelle oder auch unter Verdünnung mit Solvent 01 im Airless-Sprühverfahren mit einem minimalen Gesamtverbrauch von ca. 2,3 ltr/m² aufgebracht werden.

Sicherheitsinformation

Das Produkt enthält eine geringe Menge an VOC. Wenden Sie es bitte nur in gut ventilerten Bereichen an. Vermeiden Sie während der Verarbeitung offenes Feuer. Bitte informieren Sie sich über die geeigneten Arbeitssicherheitsmaßnahmen in unserem Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Reinigung

Reinigung der Werkzeuge und Geräte zunächst mit Papier und anschließend mit Solvent-01. Roller sind nicht wiederverwendbar.

Zertifizierung

- CE: ETA-10/0095
- ASTM C836-95
- Wurzelresistent

Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	Komponente A: 1.000-1.500; Komponente B: 6.000-11.000
Aushärtung	Tage		6-24 Std. in Abhängigkeit von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 26°C	0,95-1,0
Anwendungstemperatur	°C		+5°bis 35°C
Haftung auf Beton	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>2 N/mm ²
Härte	Shore A/D	ASTM D22411/DIN 53115/ISO R868	35 (Shore A)
Reißfestigkeit	kg/cm ² , N/mm ²	ASTM D14155/DIN 53155/ISO 868	>2 N/mm ²
Chemische Belastbarkeit	Tage		nach 7 Tagen erreicht
Max. Schocktemperatur	°C	-	200
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN EN 196-1	>2000 %
Flammpunkt	°C		42°C
Hydrolyse (Potassium Hydroxid 8%, 147 Tage bei 547°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (Sodium Hypochlorid 5%, 148 Tage)			None

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.